

⚠ ADVERTENCIA

LEA Y ENTIENDA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD QUE SE MENCIONAN A CONTINUACIÓN:

1.- Antes de usar, lea el instructivo de operación de su máquina. 2.- Nunca use un disco dañado o con grietas. 3.- Nunca fuerce el disco en la flecha. Si el disco no entra consiga uno con la medida adecuada. 4.- Nunca use un disco que quede flojo en la flecha. Coloque los reductores necesarios para ajustarlo a la flecha. 5.- Nunca exceda la velocidad máxima de operación establecida por el fabricante del disco y marcada en el mismo. 6.- Nunca use un adaptador para discos tipo 27 para montar este disco. 7.- Nunca corte materiales para los que no está diseñado el disco. 8.- Nunca use en seco o con agua insuficiente un disco que está diseñado para trabajar en húmedo. 9.- Nunca fuerce el disco para que corte más rápido. 10.- Nunca permita que el disco se sobrecaliente. 11.- Nunca intente realizar cortes curvos. El disco está diseñado para realizar únicamente cortes rectos. 12.- Siempre maneje y almacene los discos de manera cuidadosa. 13.- Siempre inspeccione visualmente los discos antes de montarlos buscando grietas, desgaste excesivo del cuerpo de metal o segmentos desprendidos. 14.- Siempre use bridas de montaje que sean iguales, con superficies de apriete planas y paralelas, con resaque en el centro y diámetro igual a una tercera parte del disco que se vaya a montar. 15.- Siempre monte el disco respetando la dirección de giro indicada por la flecha que tiene impresa en el disco. 16.- Siempre use una guarda de seguridad que cubra cuando menos la mitad del disco. 17.- Siempre seleccione el disco adecuado al material que se va a cortar, a la máquina que se va a emplear y a las condiciones en que se hará el corte (seco o húmedo). 18.- Siempre que use un disco para cortar en húmedo, asegúrese de que el flujo de agua es abundante, ininterrumpido y que se aplica de manera uniforme en ambos lados del disco. 19.- Siempre use máquinas en buen estado, bien alineadas, que no provoquen que el disco gire excéntricamente u oscile.

⚠ WARNING

PLEASE READ AND UNDERSTAND ALL SAFETY INSTRUCTIONS LISTED BELOW:

1.- Before use, read your power tool manufacturer's operating manual. 2.- Never use blades with cracks or damaged. 3.- Never force blade onto machine blade shaft. 4.- Never use an oversized blade. Use mounting adaptors to adjust. 5.- Never exceed the speed marked on the blade. 6.- Never use type 27 mounting flanges to mount this blade. 7.- Never use the blade to cut other materials than that recommended. 8.- Never cut dry or with low water flow a blade designated only for wet cutting. 9.- Never force the blade for faster cutting. 10.- Never let the blade overheats. 11.- Never attempt to cut curves. The blade is designed only for straight cuts. 12.- Always do proper handling and storage of the blade. 13.- Always inspect the blades before mounting for damages, cracks or segment loss that may have occurred. 14.- Always use mounting flanges of equal diameter with flat and parallel surfaces, with adequate relief and diameter of at least a third part of the blade's size. 15.- Always mount the blade following the spin direction printed on it. 16.- Always use proper guards. 17.- Always select proper disc for the material to be cut, the power tool to be used and the cutting conditions (wet or dry). 18.- When wet cutting be sure to use a continuous water flow on each side of the blade. 19.- Always check the machine to be used is in good shape, well aligned so the blade won't oscillate.